



# PORTAILS BATTANTS B02 NV MANUEL



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### DESCRIPTION

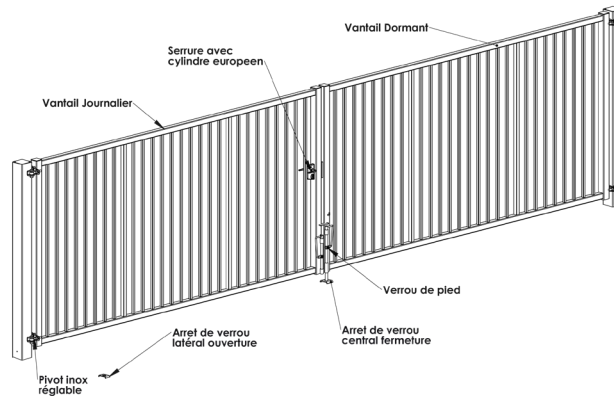
- Cadre en tube d'acier carré 60x60.
- Assemblé par soudures puis galvanisé à chaud au trempé après fabrication.
- Montant intermédiaire en 40x40.
- Garnissage : Barreaux en tube carré soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour les hauteurs supérieures à 2 mètres. Espacement de 110 mm.
- Poteaux acier en tube carré.
- Pivots en acier galvanisé M20 réglables.
- Fermeture par serrure de grille à cylindre européen.
- Verrou de pied sur chaque vantail assurant le maintien en ouverture ou fermeture.
- Livré avec 3 arrêts de verrou
  - 1 central pour fermeture
  - 2 latéraux pour ouverture



PIVOTS M20



SERRURE DE GRILLE



### TRAITEMENT ANTI-CORROSION

- G** : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.
- GT** : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

### OPTIONS

Vantaux inégaux	Ouverture extérieure	Gonds à sceller	Galerie lisse dentelée*
Poteaux sur platine	Plat de battée	Gonds sur platine	Galerie pointes défensives carré de 8*
Autres garnissages			* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

### DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (2 vantaux)	6,585	6,445	1,000	140x140 si HS ≤ 2,00 200x200 si HS > 2,00
	7,125	6,985	1,250	
	7,395	7,255	1,750	
	7,935	7,795	2,000	
	7,935	7,795	2,500	

Vide sous vantail de 10 cm



LES + PRODUIT ...

**DOUBLE VERROUILLAGE  
GALVANISATION À CHAUD AU  
TREMPÉ APRÈS FABRICATION**