



PORTAILS BATTANTS B3 MANUELS



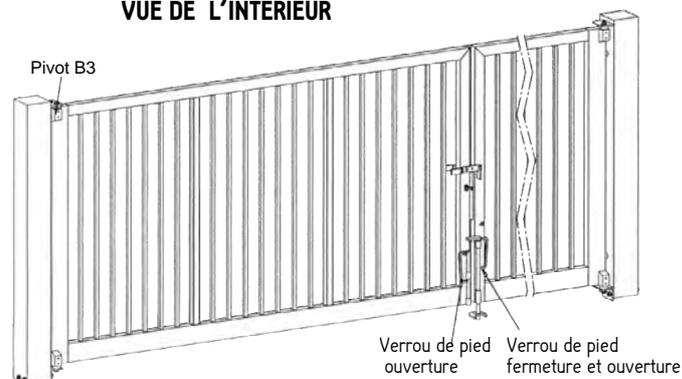
NF EN 13241-1

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION

Cadre en tube d'acier carré assemblé par soudures puis galvanisé à chaud au trempé après fabrication avec poteaux remplis de béton à partir de 9m00. Montants pivots et lisse basse en 140x60. Montant de gâche et traverse haute en 80x60. Montants intermédiaires en 50x50. Garnissage barreaux en tube carré, soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour hauteurs supérieures à 2 mètres. Espacement de 110 mm. Poteaux acier en tube carré. 4 Pivots à graisseurs Ø32 réglables dans les deux sens. Poignée à levier condamnée par serrure encastrée avec cylindre européen hors combinaison. Verrouillage bas efficace à double fonction : portail ouvert ou fermé..

VUE DE L'INTERIEUR



TRAITEMENT ANTI-CORROSION

G : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

GT : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

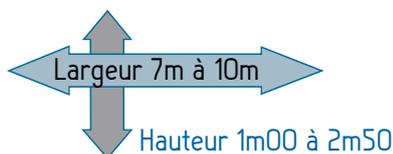
OPTIONS

Vantaux inégaux	Gonds sur platine
Poteaux sur platine	Gonds sans sceller
Autres garnissages	Galerie lisse dentelée*
Ouverture extérieure	Galerie pointes défensives carré de 8*
Autres serrures	* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (2 vantaux)	7,000	6,700	1,000	200x200
	8,000	7,700	1,500	
	9,000	8,700	2,000	200x200 à remplir de béton
	10,000	9,700	2,500	

Vide sous vantail de 10 cm



LES + PRODUIT ...

GALVANISATION À CHAUD
TREMPÉ APRÈS FABRICATION
PIVOTS GRAISSEURS
POIGNÉE À LEVIER
GRANDE LARGEUR