



PORTAILS BATTANTS B4 MANUELS

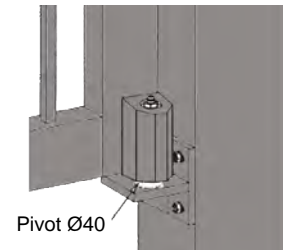
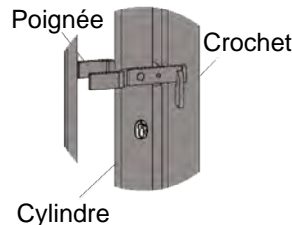


CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION

Cadre en tube d'acier carré assemblé par soudures puis galvanisé à chaud au trempé après fabrication
 Montants pivots et lisse basse en 140x80. Montant de gâche et traverse haute en 80x80. Montants intermédiaires en 60x60.
 Garnissage barreaux en tube carré, soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour hauteurs supérieures à 2 mètres.
 Espacement de 110 mm.
 Poteaux acier en tube carré.
 4 Pivots à graisseurs Ø40 réglables dans les deux sens.
 Poignée à levier condamnée par serrure encastrée avec cylindre européen hors combinaison.
 Verrouillage bas efficace à double fonction : portail ouvert ou fermé..

Poignée à levier



TRAITEMENT ANTI-CORROSION

G : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

GT : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

OPTIONS

Vantaux inégaux	Gonds sur platine
Autres garnissages	Gonds à sceller
Ouverture extérieure	Galerie lisse dentelée*
Autres serrures	Galerie pointes défensives carré de 8*

* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (2 vantaux)	10,000	9,590	1,500	250x250 à remplir de béton
	11,000	10,590		
	12,000	11,590	2,000	
	13,000	12,590	2,500	
	14,000	13,590		
	15,000	14,590		

Vide sous vantail de 10 cm

LES + PRODUIT ...

GALVANISATION À CHAUD
TREMPÉ APRÈS FABRICATION
PIVOTS GRAISSEURS
TUBES ACIER DE FORTES SECTIONS
LONGUEURS JUSQU'À 15M

