



E.D.F TREILLIS SOUDÉ

2 TYPES DE CLÔTURES RÉALISABLES : Ts2 ou Ts3.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POTEAU CLOPLUS E.D.F TYPE Ts2

POTEAU SEUL

47 102 Longueur (m)

3,20

Hauteur Hors sol (m)

2,60

Poteau en alliage d'aluminium à haute limite élastique.
I/V > 15 cm³
Entraxe poteaux 2m51

POTEAU AVEC ÉQUERRE DE MISE À LA TERRE (TOUS LES 25M)



BAVOLET FILS



Bavolets moulés en aluminium, à emboîter en force dans les poteaux. Inclinaison à 45°, Longueur 800 mm. Trous de fixation des fils ronce ou Concertina tous les 100 mm

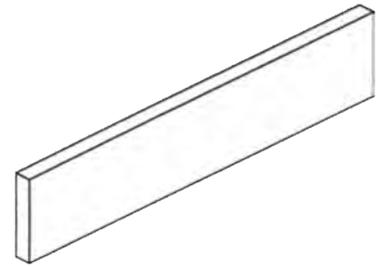
POTEAU CLOPLUS E.D.F TYPE Ts2 ou Ts3

PLAQUES BÉTON

Réalisées en béton armé vibré, elles se placent sans accessoire dans la feuillure de nos poteaux et ne comportent pas de bord aminci pour une meilleure résistance. La plaque est semi-enterrée.

Dimensions (en cm)

250x50x3,8



POTEAU CLOPLUS E.D.F TYPE Ts3

POTEAU AVEC BOUCHON

47 102 Longueur (m)

3,20

Hauteur Hors sol (m)

2,60

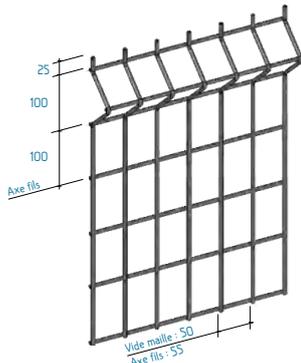
Poteau en alliage d'aluminium à haute limite élastique.
I/V > 15 cm³ - Entraxe poteaux 2m51

POTEAU AVEC ÉQUERRE DE MISE À LA TERRE (TOUS LES 25M)



PANNEAU PLIS 105 6/5 (TYPE Ts2 ou Ts3)

Panneau à maille verticale de type 105 (100x50) constitué de fils en acier rond soudés et renforcé horizontalement par nervures pliées.



Hauteur x Largeur Nombre Nombre
(en mètre) de plis de fixations
2,330 x 2,505 4 5

Fils Ø 6/5
horizontaux Ø 5

Fils d'acier galvanisé suivant EN 10244-2, 50 gr ZN/m². Résistance à la traction du fil : 60 à 70 kg/mm². Abouts de 25 mm formant une galerie défensive, la partie inférieure à bord lisse permet le retournement du panneau dans le cas d'une recommandation d'utilisation sans picot en partie haute.

FIXATIONS (TYPE Ts2 ou Ts3)

Bride 30 NV en ZAMAK brut assurant l'équipotentialité

BRIDE 30 NV

Fixation en zamak thermolaqué.
Boulon de sécurité Ø 6.

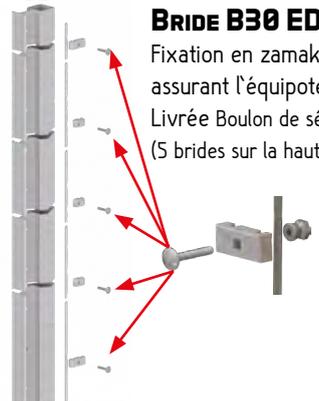


Bride 30 NV en ZAMAK brut assurant l'équipotentialité

OU

BRIDE B30 EDF

Fixation en zamak brut assurant l'équipotentialité
Livrée Boulon de sécurité Ø 6.
(5 brides sur la hauteur)



RÉALISATION DE LA MISE À LA TERRE TOUS LES 25 M EN PARTIE BASSE

Solution 1 :

Câble placé dans une tranchée et repris en boucle dans les sabots laiton



Solution 2 :

Piquet planté en terre relié par câble repris dans les sabots laiton



EQUIPOTENTIALITÉ

La continuité équipotentielle entre panneaux et poteaux sera réalisée par la mise en oeuvre de 5 brides 30 EDF dont les picots assurent le contact des panneaux et poteaux en traversant le thermolaquage ou par 2 brides 30 NV BRUT, dans ce cas des zones de masquage sont à prévoir sur poteaux et panneaux.

TRAITEMENT ANTI-CORROSION ET THERMOLAQUAGE

Le panneau treillis galvanisé et le poteau aluminium sont thermolaqués par poudre polyester à haute adhérence.

PANNEAU : Thermolaquage épaisseur mini 100 microns - POTEAU : Thermolaquage épaisseur mini 80 microns.