

Longueur (m)



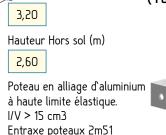
E.D.F TREILLIS SOUDÉ

2 TYPES DE CLÔTURES RÉALISABLES : Ts2 ou Ts3.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POTEAU CLOPLUS E.D.F TYPE Ts2

Poteau avec équerre de mise à la terre (Tous les 25m)





Bavolets moulés en aluminium, à emboîter en force dans les poteaux. Inclinaison à 45°, Longueur 800 mm. Trous de fixation des fils ronce ou Concertina tous les 100 mm

PLAQUES BÉTON

POTEAU CLOPLUS E.D.F TYPE Ts2 ou Ts3

Réalisées en béton armé vibré, elles se placent sans accessoire dans la feuillure de nos poteaux et ne comportent pas de bord aminci pour une meilleure résistance.

La plaque est semi-enterrée.

Dimensions (en cm)

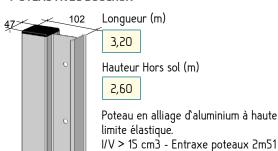
250x50x3,8

POTEAU CLOPLUS E.D.F TYPE Ts3

POTEAU AVEC BOUCHON

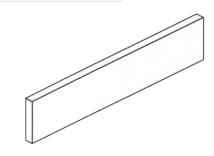
POTEAU SEUL

102



Poteau avec équerre de mise à la terre (Tous les 25m)





PANNEAU PLIS 105 6/5 (TYPE Ts2 ou Ts3)

Panneau à maille verticale de type 105 (100x50) constitué de fils en acier rond soudés et renforçé horizontalement par nervures pliées.

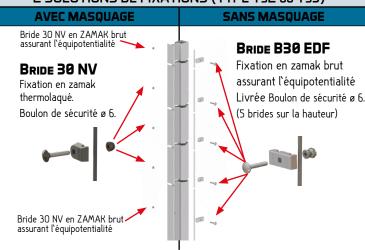


Hauteur x Largeur Nombre Nombre (en mètre) de plis fixations 2,330 x 2,505 Y S

FILS Ø 6/5

Fils d'acier galvanisé suivant EN 10244-2, 50 gr ZN/m². Résistance à la traction du fil :60 à 70 kg mm². Abouts de 25 mm formant une galerie défensive, la partie inférieure à bord lisse permet le retournement du panneaudans le cas d'une recommandation d'utilisation sans picot en partie haute.

2 SOLUTIONS DE FIXATIONS (TYPE Ts2 ou Ts3)



RÉALISATION DE LA MISE À LA TERRE TOUS LES 25 M EN PARTIE BASSE

Solution 1:

Câble placé dans une tranchée et repris en boucle dans les sabots laiton





Solution 2 :

Piquet planté en terre relié parcâble repris dans les sabots laiton



EQUIPOTENTIALITE

La continuité équipotentielle entre panneaux et poteaux sera réalisée par la mise en oeuvre de:

2 **brides 30 NV BRUT**, dans ce cas des zones de masquage sont à prévoir sur poteaux et panneaux.

Valeur de continuité : 10 ohms/ml

5 **brides 30 EDF** dont les picots assurent le contact des panneaux et poteaux en traversant le thermolaguage

Valeur de continuité : **0,15 ohms/ml**

Valeurs relevées par la Socièté BNF ELEC

TRAITEMENT ANTI-CORROSION ET THERMOLAQUAGE

Le panneau treillis galvanisé et le poteau aluminium sont thermolaqués par poudre polyester à haute adhérence.

Panneau: Thermolaguage épaisseur mini 100 microns - Poteau: Thermolaguage épaisseur mini 80 microns.

