



PORTAILS BATTANTS B02 NV MANUEL



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION

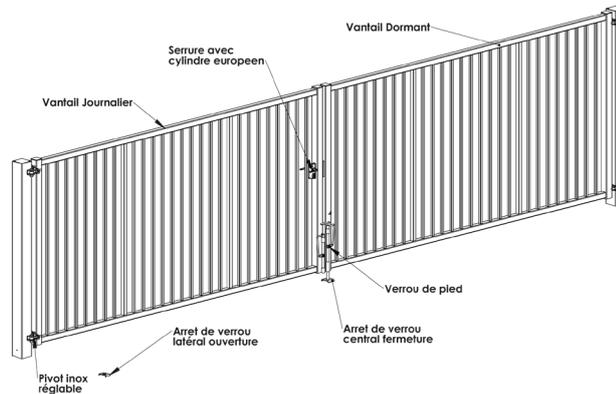
- Cadre en tube d'acier carré 60x60.
- Assemblé par soudures puis galvanisé à chaud au trempé après fabrication.
- Montant intermédiaire en 40x40.
- Garnissage : Barreaux en tube carré soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour les hauteurs supérieures à 2 mètres.
- Espacement de 110 mm.
- Poteaux acier en tube carré.
- Pivots en acier galvanisé M20 réglables.
- Fermeture par serrure de grille à cylindre européen.
- Verrou de pied sur chaque vantail assurant le maintien en ouverture ou fermeture.
- Livré avec 3 arrêts de verrou
 - 1 central pour fermeture
 - 2 latéraux pour ouverture



PIVOTS M20



SERRURE DE GRILLE



TRAITEMENT ANTI-CORROSION

- G** : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.
- GT** : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

OPTIONS

Vantaux inégaux	Ouverture extérieure	Gonds à sceller	Galerie lisse dentelée*
Poteaux sur platine	Plat de battée	Gonds sur platine	Galerie pointes défensives carré de 8*
Autres garnissages			* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (2 vantaux)	6,585	6,445	1,000	140x140 si HS ≤ 2,00 200x200 si HS > 2,00
	7,125	6,985	1,250	
	7,395	7,255	1,750	
	7,935	7,795	2,000	
	7,935	7,795	2,500	

Vide sous vantail de 10 cm



LES + PRODUIT ...

**DOUBLE VERROUILLAGE
GALVANISATION À CHAUD AU
TREMPÉ APRÈS FABRICATION**