



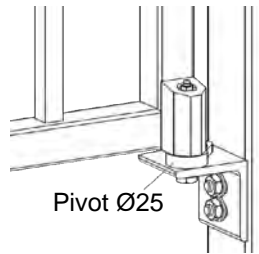
PORTAILS BATTANTS B1 MANUELS



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

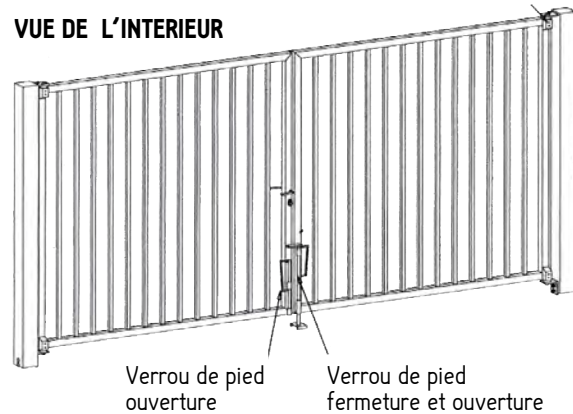
DESCRIPTION

Cadre en tube d'acier carré 50x50 assemblé par soudures puis galvanisé à chaud au trempé après fabrication.
Garnissage barreaux en tube carré, soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour hauteurs supérieures à 2 mètres.
Espacement de 110 mm.
Poteaux acier en tube carré.
4 Pivots à graisseurs Ø25 réglables dans les deux sens.
Serrure encastrée avec cylindre européen et béquille double.
Verrouillage bas efficace à double fonction : portail ouvert ou fermé.



DÉTAIL PIVOT GRAISSEUR

VUE DE L'INTERIEUR



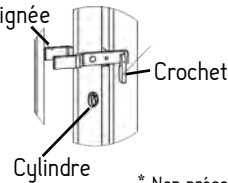
TRAITEMENT ANTI-CORROSION

G : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

GT : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

OPTIONS

Vantaux inégaux	Gâche à sceller	Galerie pointes défensives carré de 8*
Poteaux sur platine	Gâche sur platine	Poignée à levier Poignée
Autres garnissages	Gonds sur platine	Crochet
Ouverture extérieure	Gonds sà sceller	Cylindre
Autres serrures	Galerie lisse dentelée*	



* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (2 vantaux)	3,000	2,720	1,000	100x100
			1,250	100x100 si HS < 2,00 120x120 si HS ≥ 2,00
	4,000	3,720	1,500	120x120
			1,750	120x120
	5,000	4,720	2,000	140x140
			2,500	140x140
	6,000	5,720		

Vide sous vantail de 10 cm

LES + PRODUIT ...

**PIVOTS GRAISSEURS
ROBUSTESSE
GALVANISATION À CHAUD AU TREMPÉ
APRÈS FABRICATION**

