



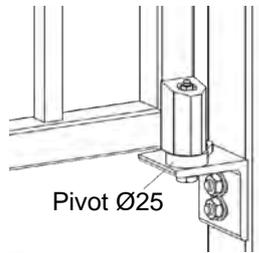
# PORTAILS BATTANTS B1 MANUELS



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

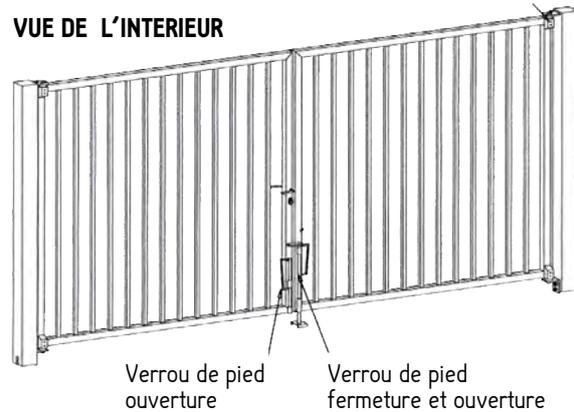
### DESCRIPTION

Cadre en tube d'acier carré 50x50 assemblé par soudures puis galvanisé à chaud au trempé après fabrication.  
Garnissage barreaux en tube carré, soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour hauteurs supérieures à 2 mètres.  
Espacement de 110 mm.  
Poteaux acier en tube carré.  
4 Pivots à graisseurs Ø25 réglables dans les deux sens.  
Serrure encastrée avec cylindre européen et béquille double.  
Verrouillage bas efficace à double fonction : portail ouvert ou fermé.



DÉTAIL PIVOT GRAISSEUR

### VUE DE L'INTERIEUR



Verrou de pied  
ouverture

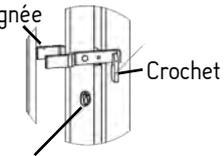
Verrou de pied  
fermeture et ouverture

### TRAITEMENT ANTI-CORROSION

**G** : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

**GT** : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

### OPTIONS

Vantaux inégaux	Gâche à sceller	Galerie pointes défensives carré de 8*
Poteaux sur platine	Gâche sur platine	Poignée à levier Poignée
Autres garnissages	Gonds sur platine	
Ouverture extérieure	Gonds sà sceller	
Autres serrures	Galerie lisse dentelée*	

\* Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

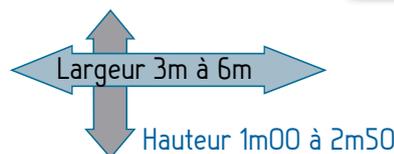
### DIMENSIONS

	Largeur Entre Poteaux	Passage libre	Hauteur Hors Sol (m)	Section Poteaux (en mm)
Portails (2 vantaux)	3,000	2,720	1,000	100x100
			1,250	100x100 si HS < 2,00 120x120 si HS ≥ 2,00
	4,000	3,720	1,500	120x120
			1,750	120x120
	5,000	4,720	2,000	140x140
			2,500	140x140
	6,000	5,720		

Vide sous vantail de 10 cm

### LES + PRODUIT ...

**PIVOTS GRAISSEURS  
ROBUSTESSE  
GALVANISATION À CHAUD AU TREMPÉ  
APRÈS FABRICATION**



Largeur 3m à 6m

Hauteur 1m00 à 2m50