



PORTILLON B1



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

DESCRIPTION

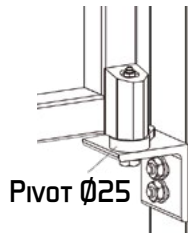
Cadre en tube d'acier carré 50x50 assemblé par soudures, galvanisé à chaud au trempé après fabrication.

Garnissage barreaux en tube carré soudés sur cadre avec interpénétration des profils de section 25x25 ou 30x30 pour les hauteurs supérieures à 2 mètres. Espacement de 110 mm maxi.

Poteaux acier en tube carré.

Pivots graisseurs Ø25 réglables dans les deux sens.

Fermeture par serrure encastrée à cylindre européen.



TRAITEMENT ANTI-CORROSION

G : Acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

GT : Thermolaqué par poudre polyester à haute adhérence (épaisseur mini 80 microns) sur acier galvanisé à chaud au trempé après fabrication suivant norme EN 1461.

OPTIONS

Poteaux sur platine.

Galerie lisse dentelée.*

Galerie pointes défensives carré de 8.*

Gâche à sceller

Gâche sur platine

Gonds à sceller

Gonds sur platine

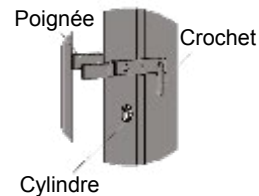
Autres serrures.

Ouverture extérieure.

Autres garnissages.

Poignée à levier

Poignée à levier

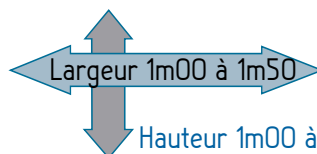


*Non préconisé pour les hauteurs hors sol inférieures 1m750

DIMENSIONS

| Largeur Entre Poteaux | Passage libre | Hauteur Hors Sol (m) | Section Poteaux (en mm) |
|-----------------------|---------------|----------------------|-------------------------|
| 1,000 | 0,820 | 1,000 | 100x100 |
| | | 1,250 | |
| | | 1,500 | |
| 1,500 | 1,320 | 1,800 | |
| | | 2,000 | |
| | | 2,500 | |

Vide sous vantail de 10 cm



LES + PRODUIT ...

ROBUSTESSE
PIVOTS GRAISSEURS
GALVANISATION À CHAUD AU TREMPÉ APRÈS FABRICATION