



THERMOLAQUAGE

ESTHÉTIQUE ET DURABLE !

CARACTÉRISTIQUES

Réalisable sur acier galvanisé ou aluminium.

Le process se déroule de la manière suivante :

- accrochage des produits (sur chaîne automatique)
- pré-traitement (dégraissage, rinçage,...)
- poudrage (en cabine)
- cuisson
- décrochage.

FINITION

Le thermolaquage par poudre polyester à haute adhérence peut compléter la galvanisation à chaud au trempé après fabrication.

Il va de soi que les imperfections d'aspect inhérentes à la galvanisation restent apparentes.

Cette finition colorée assure une tenue supplémentaire à la corrosion estimée de 10 à 20 ans.

AVANTAGES

Les produits sont recouverts d'une poudre polyester à haute adhérence, sur une épaisseur minimale de 80 à 100 microns.

Protection anti-corrosion de 1500 heures mini au brouillard salin selon la norme NF EN ISO 9227. Permet de réaliser tous les coloris RAL.

Disponible en finition texturée avec son aspect granuleux et mat.

Entretien réduit (se limitant à un nettoyage à l'eau claire une à deux fois par an - voir consignes page suivante).

LES + TRAITEMENT ...

LONGÉVITÉ

TOUS COLORIS RAL

FINITIONS TEXTURÉES

ENTRETIEN RÉDUIT

Attention : Ne jamais stocker les produits thermolaqués filmés sous plastique à l'extérieur ou sur une surface humide. Une exposition prolongée au soleil et en milieu humide peut faire apparaître des marques blanchâtres inesthétiques. Si toutefois cela arrivait, la couleur est récupérable en chauffant brièvement la surface altérée au décapeur thermique.

Comme tout ouvrage situé à l'extérieur et subissant l'agression atmosphérique, vos clôtures, grilles et portails doivent être entretenus et nettoyés régulièrement afin d'éviter des dégradations irréversibles du traitement.

Le nettoyage doit être effectué suivant le principe décrit ci-dessous et en respectant au minimum la fréquence indiquée. Celle-ci peut être augmentée en fonction du lieu d'exposition.

PRINCIPE

1

Nettoyage à l'eau tiède additionnée d'un détergent doux (pH entre 5 et 8) avec éponge et brosse douce (balayette)

pH 5 à 8

2

Rinçage à l'eau claire, au seau ou tuyau d'arrosage

3

Séchage au chiffon doux type microfibre

FRÉQUENCE

| Type de Lieu | Type d'atmosphère | Fréquence de nettoyage préconisée |
|-------------------------------|-------------------|-----------------------------------|
| Zone rurale | Peu agressive | 1 fois par an |
| Zone urbaine peu dense | Peu agressive | 1 fois par an |
| Zone urbaine dense | Agressive | tous les 6 mois |
| Littoral et zone industrielle | Très agressive | tous les 6 mois |

LES PRODUITS ET LEURS EFFETS SUR LE THERMOLAQUAGE

Recommandés

Interdits

| PRODUIT | Début de l'attaque | Perte de brillance | Détrempe du film |
|---------------------------|-----------------------|--------------------|------------------|
| SOLVANTS | | | |
| Acétone | Quelques minutes | ~ 50 % | Film détrempe |
| Alcool à brûler | 48 heures | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Dioxanne | Immédiatement | Non mesurable | Film détruit |
| Essence F | Pas d'attaque | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Ethanol concentré | Pas d'attaque | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Ethanol dénaturé | Pas d'attaque | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Méthyléthylcétone | Quelques minutes | ~ 50 % | Film détrempe |
| Pétrole désaromatisé | Pas d'attaque | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Tétrahydrofurane | Immédiatement | Pas de perte | Film détruit |
| Toluène | Quelques minutes | ~ 62 % | Film détrempe |
| Trichloréthylène | Immédiatement | Pas de perte | Film détruit |
| White spirit | Pas d'attaque | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Xylène | Quelques minutes | ~ 50 % | Film détrempe |
| ACIDES | | | |
| Vinaigre (20%) | Film intact si <20% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Acide chlorhydrique (30%) | Film intact si < 30% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Acide nitrique (30%) | 2 à 3 heures si < 30% | ~ 60 % | Film détruit |
| Acide sulfurique (30%) | Film intact si < 30% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| BASES | | | |
| Alcali (32%) | Film intact si < 32% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Potasse (5%) | Film intact si < 5% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Potasse (20%) | 24 heures si < 20% | 100 %, film mat | Aucune détrempe |
| Soude (5%) | Film intact si < 5% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Soude (20%) | 24 heures si < 20% | 100 %, film mat | Aucune détrempe |
| AUTRES | | | |
| Eau de javel diluée (5%) | Film intact si < 5% | Pas de perte | Aucune détrempe |
| Eau déminéralisée | Film intact | Pas de perte | Aucune détrempe |